OPTI turn® TH 4610D / TH 4615D / TH 4620D

INDUSTRIE

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen – einzigartig in Präzision und Bedienung. Mit digitaler Positionsanzeige DPA 21 und Schnellwechsel-Stahlhalter

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbah
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- Leitspindelabdeckung
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Groß dimensionierter Spanschutz mit integrierter LED - Maschinenlampe
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- Skala der Gewindeuhr einstellbar
- Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
- Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm
- Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung des Reitstocks mittels Klemmhebel
- Leitungsführung über Energiekette
- Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung

GETRIEBE DP

Abb.: TH 4615D mit optionalem Drehfutter

Argumente,...

SCHALTSCHRANK
› 24 Volt DC Netzteil
› Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider

DIG. POSITIONSANZEIGE DPA 21
› Bedienerfreundliche Folientastatur
› Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
› Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen

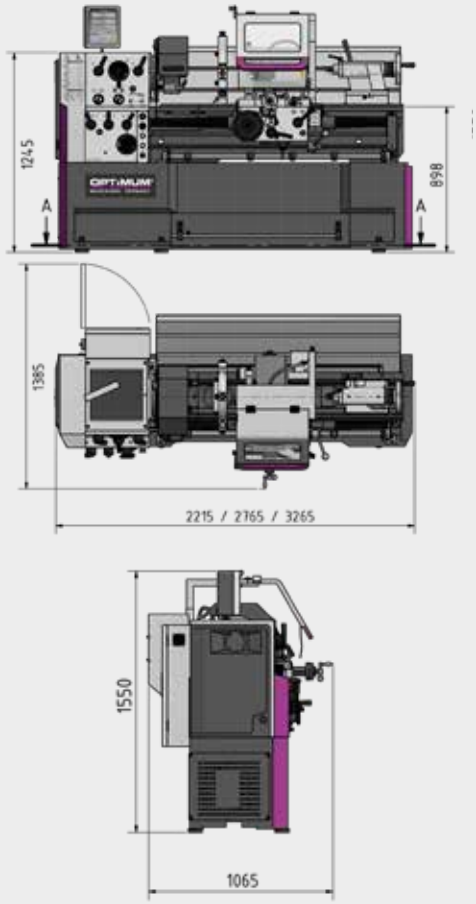
AB TH 4615D: ENERGIEKETTE
› für schonende Leitungs- und Schlauchführung

SCHNELLWECHSEL-STAHLHALTER SWH 5-B
› im Standard Lieferumfang
› Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm im Standard Lieferumfang

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D
Artikel-Nr.	3462110	3462120	3462130
€ zzgl. USt.			
Transportzuschlag (1) **€ zzgl. USt.**			
Leistung			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Gesamt-Anschlusswert	5,8 kW		
Motor Kühlmittelpumpe	125 Watt		
Spindel			
Antriebsmotor	5,5 kW		
Spindelkonus	MK6		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 58 mm		
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 5-B		
Arbeitsbereich			
Spitzenhöhe	230 mm		
Spitzenweite	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett (2)	460 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	270 mm		
Bettweite	300 mm		
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	690 mm		
Drehlänge in der Bettbrücke	240 mm		
Drehzahlbereich			
Spindeldrehzahl	25 - 2.000 min^{-1}		
Stufenanzahl	12 Stufen		
Verfahrwege			
Oberschlitten	125 mm		
Planschlitten	285 mm		
Bettschlitten	755 mm	1.305 mm	1.805 mm
Vorschübe und Steigungen			
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)		
Planvorschub im Bereich	0,014 - 0,784 mm/U (42 Vorschübe)		
Steigung - Metrisch im Bereich	0,1 - 14 mm/U (41 Steigungen)		
Steigung - Zoll im Bereich	112 - 2 Gg/Zoll (41 Steigungen)		
Modulgewinde im Bereich	0,1 - 7 mm x π (34 Gewinde)		
Diametral Pitch im Bereich	112 - 4 Gg/π (50 Gänge)		
Reitstock			
Reitstockaufnahme	MK4		
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 60 mm / 130 mm		
Abmessung und Gewicht			
Länge ca.	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm
Breite x Höhe ca.	1.065 x 1.550 mm		
Nettogewicht ca.	1.645 kg	1.810 kg	1.965 kg

Abmessungen



Lieferumfang

Drehfutter nicht vergessen!

- Feststehende Lünette Durchlass Ø 25 - Ø 178 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 19 - Ø 114 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK6-MK4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 5-B
- Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm
- Gewindeuhr
- Wechselzahnräder-Satz
- Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

Drehfutter und Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkant	3384306	
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H Rundmeißel	3384324	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig	3441670	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig Erweiterungssatz	3441617	
Spannzangen-Satz 3 - 25 mm, 5C, 17-teilig	3441509	
Spannzangenfutter 5C - Camlock Nr. 6	3441556	
Universal-Spannzangeneinrichtung 5C	3441507	
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3444022	
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (6 St. nötig)	3352985	
Aufspannscheibe Ø 350 mm Nr. 6	3442980	

Mehr Zubehör und Informationen zum Zubehör ab Seite 221

Drehfutter Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
OPTIMUM Drehfutter Ø 250 mm		
Dreibacken-Drehfutter zentrisch	3442765	
Vierbacken-Drehfutter zentrisch	3442852	
BISON Drehfutter Ø 250 mm		
Dreibacken-Drehfutter zentrisch	3450330	
Vierbacken-Drehfutter zentrisch	3450380	

Informationen zum Drehfutter ab Seite 224

(1) Erläuterung zur Transportzuschlag siehe Seite 326
(2) Allgemeine Hinweise zum Betrieb unserer Maschinen siehe Seite 325