Präzise Leit- und Zugspindeldrehmaschinen, ausgereifte Technik, komplette Ausstattung, leicht bedienbar.
TH 4210D / TH 4215D mit digitaler Positionsanzeige DPA 21

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
- Leitspindelabdeckung
- Präzise gearbeiteter Schlitten
- Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- Zweikanalige Sicherheitselektronik
- Zentralschmierung im Bettschlitten
- Verstellbereich Oberschlitten ± 90°
- Hauptspindel im Ölbad laufend
- Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- Alle metrischen Steigungen im Bereich von 0,2 bis 14 mm/U und alle Zollgewinde im Bereich von 72 - 2 Gewindegänge pro Zoll ohne Austausch der Wechselräder durch Schalthebel im Bedienfeld einstellbar
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- Kühlmitteleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- Unterbau und Maschinenbett aus Meehanite-Guss in einem Stück gegossen
- Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- Vierfach-Stahlhalter

Abb.: TH 4210D mit optionalem Drehfutter

Argumente,...

SCHALTSCHRANK
› 24 Volt DC Netzteil
› Alle Schütze und Relais von SIEMENS oder Schneider

TH 4210D / TH 4215D
DIG. POSITIONSANZEIGE DPA 21
› Bedienerfreundliche Folientastatur
› Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
› Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen

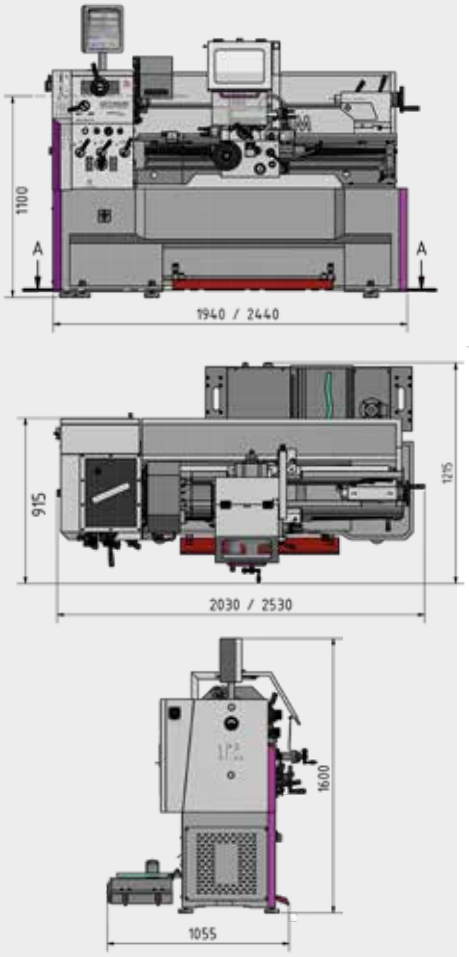
REITSTOCK
› Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
› Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm
› Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung des Reitstocks mittels Klemmhebel

LED MASCHINENLAMPE
› im Späneschutz

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TH 4210	TH 4210D	TH 4215D
Artikel-Nr.	3462050	3462055	3462070
€ zzgl. USt.			
Transportzuschlag[1] **€ zzgl. USt.**			
Leistung			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Gesamt-Anschlusswert	4,6 kW		
Motor Kühlmittelpumpe	100 W		
Spindel			
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW		
Spindelkonus	MK6		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 52 mm		
Drehmeißelgröße max.	20 mm		
Arbeitsbereich			
Spitzenhöhe	210 mm		
Spitzenweite	1.000 mm		1.500 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett[2]	420 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm		
Bettweite	250 mm		
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	590 mm		
Drehlänge in der Bettbrücke	260 mm		
Drehzahlbereich			
Spindeldrehzahl	45 - 1.800 min^{-1}		
Stufenanzahl	16 Stufen		
Verfahrwege			
Oberschlitten	140 mm		
Planschlitten	230 mm		
Bettschlitten	780 mm		1.280 mm
Vorschübe und Steigungen			
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)		
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,85 mm/U (17 Vorschübe)		
Steigung - Metrisch im Bereich	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)		
Steigung - Zoll im Bereich	72 - 2 Gg/Zoll (45 Steigungen)		
Modulgewinde im Bereich	0,3 - 3,5 mm x π (18 Gewinde)		
Diametral Pitch im Bereich	44 - 8 Gg/π (21 Gänge)		
Reitstock			
Reitstockaufnahme	MK4		
Reitstock-Pinolendurchmesser/-hub	Ø 50 mm / 120 mm		
Abmessung und Gewicht			
Länge ca.	1.940 mm		2.440 mm
Breite x Höhe ca.	915 x 1.375 (DPA 1.600) mm		
Nettogewicht ca.	1.160 kg		1.340 kg
Nettogewicht mit DPA 21 ca.	1.162 kg		

Abmessungen



Lieferumfang

Drehfutter nicht vergessen!

- Feststehende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 130 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 100 mm
- LED-Maschinenleuchte
- Adapter MK 6-MK 4
- Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- Vierfach-Stahlhalter max. 20 mm
- Wechselzahnräder-Satz
- Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- Bedienwerkzeug

Drehfutter und Zubehör

Drehfutter Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
OPTIMUM Drehfutter Guss Ø 250 mm		
Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend	3442765	
Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend	3442852	
Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend	3442884	
BISON Drehfutter Ø 250 mm		
Dreibacken-Drehfutter, Guss zentrisch	3450330	
Vierbacken-Drehfutter Guss zentrisch	3450380	
Dreibacken-Drehfutter Stahl zentrisch	3450530	
Vierbacken-Drehfutter Stahl zentrisch	3450580	

Informationen zum Drehfutter ab Seite 224

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. USt.
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkant	3384306	
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H Rundmeißel	3384324	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig	3441670	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig	3441617	
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (6 St. nötig)	3352985	
Universal Spannzangeneinrichtung 5C	3441507	

Mehr Zubehör und Informationen zum Zubehör ab Seite 221

(1) Erläuterung zur Transportzuschlag siehe Seite 326
(2) Allgemeine Hinweise zum Betrieb unserer Maschinen siehe Seite 325