



D - 41066 Mönchengladbach - Neuwerk

---

Lager-Nr. : G1881  
Maschinenart : Abläng- und Zentriermaschine  
Fabrikat : WMW Saalfeld  
Type : FZWD 160x900 1-G  
Baujahr : -

---

Steuerung : konventionell  
Lieferzeit : ab Standort

Zubehör: 2 Messerköpfe  
Hydraulik  
E-Schrank  
Spritzschutz  
Beleuchtung  
Elektropläne



---

### Technische Daten

kl. Werkstückdurchmesser	20	mm
gr. Werkstückdurchmesser	160	mm
kl. Werkstücklänge	140	mm
gr. Werkstücklänge	1000	mm
gr. Werkstückgewicht	125	kg
Frässpindelaufnahme	50	SK
Messerkopfdurchmesser	200	mm
Drehzahlen ( Messerkopf)	56 – 280	U./min.
Vorschub, stufenlos	15 – 800	mm/min.
Eilgang	6000	mm/min.
Frässlittenschub max.	230	mm
Spantiefe max.	6	mm
Zentrierspindel für Zentriebohrer	4 - 20	mm
Drehzahlen	560 – 900 – 14mm	U/min.
Vorschub stufenlos	15 – 375	mm/min.
Eilgang	6000	mm/min.
Vorschubweg max.	60	mm
Antriebsleistung – Fräs- und Zentriereinheit	2 x 7,5	KW
Abmessungen ( LxBxH)	3100 x 2590 x 1700	mm
Gewicht	3,6	to