

Betriebsanleitung

Version 2.0

Nivellier- Schwingelement

SE1 Artikel Nr. 338 1012

SE2 Artikel Nr. 338 1016

SE3 Artikel Nr. 338 1018



Abb.0-1: SE1



3.14 Nivellier-Schwingelement SE1 | SE2 | SE3

3.15 Montage

- Positionieren Sie die Nivellier- Schwingelemente am gewünschten Aufstellort der Maschine (Bohrungen im Maschinenunterbau).
- Kontrollieren Sie die waagrechte Ausrichtung der Nivellier- Schwingelemente in etwa zueinander.
- Der maximal mögliche Höhenausgleich am Schwingelement beträgt:
 - SE1 - 10 mm
 - SE2 - 12 mm
 - SE3 - 12 mm
- Entfernen Sie die Nivellierschraube vollständig.
- Setzen Sie die Maschine direkt auf die Nivellier- Schwingelemente.
- Montieren Sie die Nivellierschrauben (kann bei Bedarf auch eine kürzere sein).
- Kontrollieren Sie die waagrechte Ausrichtung der Maschine - falls erforderlich - stellen Sie den Ausgleich durch Hineindrehen der Nivellierschraube her. Das Hineindrehen der Nivellierschraube bewirkt, dass der Gummiteller sich wie auf der Zeichnung aus dem selben Element hebt.
- Kontern Sie den Höhenausgleich durch die Nivellierschraube mittels der Kontermutter.

3.16 Maximale Belastung pro Element:

- Drehmaschinen, max.:
 - SE1 = 2400 N
 - SE2 = 3400 N
 - SE3 = 8500 N
- Fräsmaschinen, max.:
 - SE1 = 3400 N
 - SE2 = 4600 N
 - SE3 = 16000 N
- Flächenschleifmaschinen, max.:
 - SE1 = 4700 N
 - SE2 = 8600 N
 - SE3 = 24000 N
- Maschinen allgemein, max.:
 - SE1 = 5700 N
 - SE2 = 14600 N
 - SE3 = 35000 N

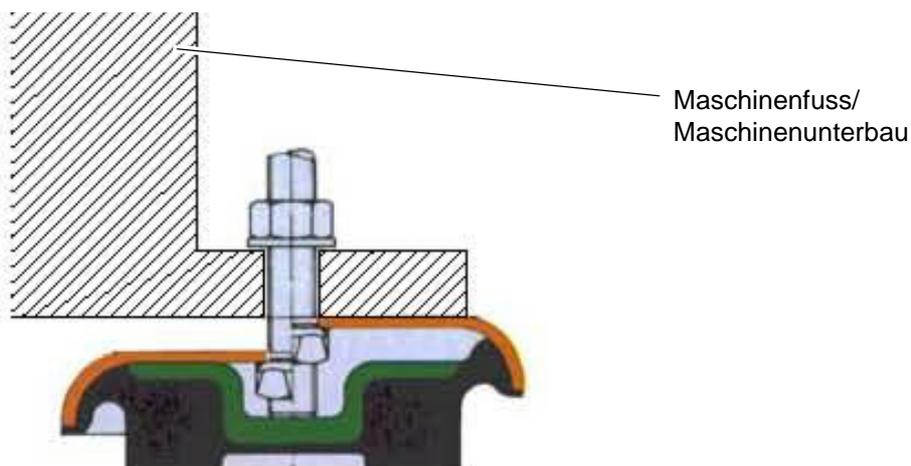


Abb.3-4: Maschinenfuss/ Maschinenunterbau

3.16.1 Abmessungen

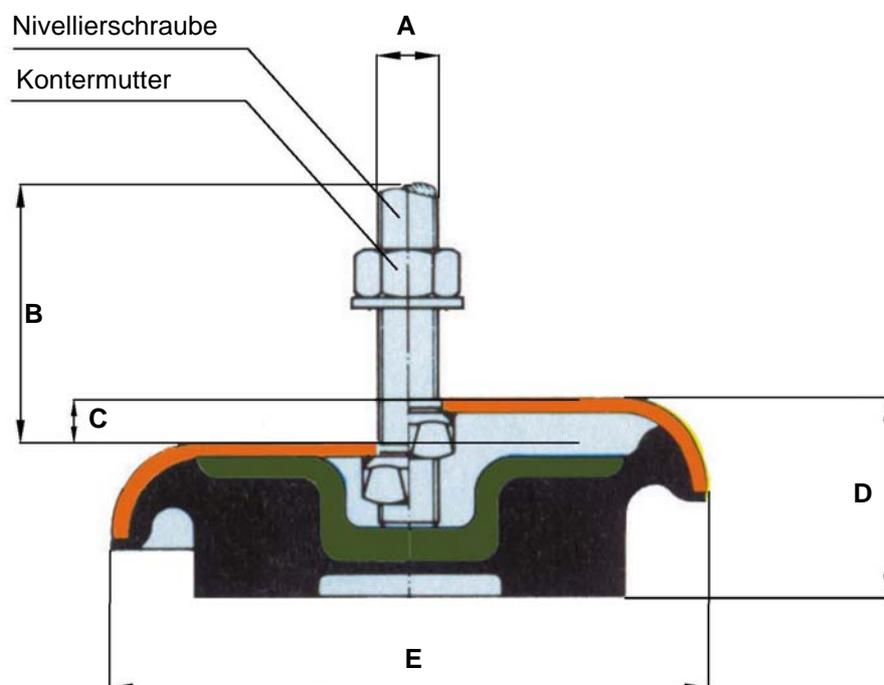


Abb.3-5: Abmessungen SE1/ SE2 / SE3

	A	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
SE1	M12	70	10	32	120
SE2	M16	90	12	35	160
SE3	M20	130	12	40	185