



D - 41066 Mönchengladbach - Neuwerk

Lager-Nr. : 4202106
Maschinenart : Hydr. Tafelschere
Fabrikat : Metallkraft
Type : GT Compact HSTBS 2016
Baujahr : Neu

Steuerung : Cybelec CybTouch 6
Lieferzeit : ab Werk

Hydraulische Schwingschnitt-Tafelschere in schwerer Ausführung mit bedienerfreundlicher NC-Steuerung und motorischem Hinteranschlag (Abbildung zeigt HSTBS 3106)



Arbeitsbreite	2100	mm
Schnittleistung S235(400N/mm ²)	6	mm
Schnittleistung X5CrNi18-10(600N/mm ²)	3	mm
Schnittwinkel	1,5	°
Ständerausladung	180	mm
Verstellbereich Hinteranschlag	1000	mm
Leistung Hauptmotor , 400V / 50Hz	11	KW
Maße	3430 x 2665 x 1770	mm
Gewicht – zzgl. Öl	ca. 5800	kg

Serienausstattung

NC-Steuerung Cybelec CybTouch 6 zur Positionierung des Hinteranschlags und Schnittspalts
linear geführter Hinteranschlag 1000mm angetrieben über Kugelumlaufspindeln
schwere Stahlausführung in Schweißkonstruktion
konstanter, niedriger Schnittwinkel für optimale Schnittergebnisse
Hinteranschlagbalken manuell hochklappbar für überlange Schnitte
Seitenanschlag 1000mm mit Skala und T-Nut
1 Materialauflagearm 1000mm mit T-Nut
Transferkugeln im Tisch zum leichteren Materialhandling
motorische Schnittspaltverstellung
Beleuchtung mit Schnittlinienanzeige durch Schattenriss
hochwertige Messer (oben 2-schneidig / unten 4-schneidig / auch für Edelstahl geeignet)
Absicherung des Hinteranschlagbereichs durch Lichtschranke
Blechrutsche im Rückraum
Fußfernbedienung mit Sicherheitskabel und Not-Aus
Fingerschutzeinrichtung 1000mm an der linken Seite hochklappbar
Befüllung mit Hydrauliköl HLP 32 oder HLP 46
Bedienungsanleitung mit CE-Konformitätserklärung

NC-Steuerung Cybelec CybTouch 6

Touchscreen
einfache Positionierung auf das gewünschte Maß
Schnittspaltverstellung über Eingabe der Materialsorte und Stärke
Speicher für Programm und Einzelschritte
getrennte Anzeige für IST- und SOLL-Wert
Freifahrfunktion des Hinteranschlags
Positioniergenauigkeit 0,1 mm
robustes Eingabefeld für den industriellen Gebrauch
Stückzähler, automatischer Stopp der Maschine bei Erreichen der programmierten Schritte



Empfohlenes Sonderzubehör:

Einstufige, pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung

Verhindert bei dünnem Material, dass sich die Tafel durch ihr Eigengewicht hinter der Schnittkante nach unten biegt und somit der Hinteranschlagbalken nicht erreicht wird. Nach Auslösen des Schnittes klappt die Vorrichtung unverzüglich weg.

Zweistufige, pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung

Verhindert bei dünnem Material, dass sich die Tafel durch ihr Eigengewicht hinter der Schnittkante nach unten biegt, somit der Hinteranschlagbalken nicht erreicht wird und verringert den Eselsohr-Effekt. Nach Auslösen des Schnittes fährt der komplette Tisch einen kleinen Bereich parallel zum Messer nach unten und verharrt auf dieser Position, bis der Schnitt auf der gesamten Schnittbreite beendet ist und klappt anschließend in die Ausgangslage weg und das Blech rutsch herunter.
